



РОССИЙСКАЯ
ОЛИМПИАДА
ШКОЛЬНИКОВ 2018

БЛАНК №

--	--	--	--	--	--

Региональный этап ВсОШ 2018
по предмету «ТЕХНОЛОГИЯ»
«Техника и техническое творчество»

Фамилия, имя, отчество полностью:

Ибрагимов Амир Минатуллаевич

Число, месяц, год рождения (ДД.ММ.ГГГГ):

20 июня 2003 года

Класс учащегося:

9 класс

За какой класс учащийся пишет работу:

9^а класс

Полное название образовательной организации по уставу:

МКОУ «Муромская СОШ»

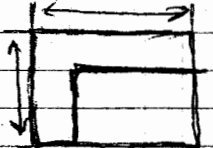
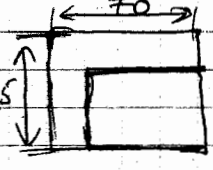
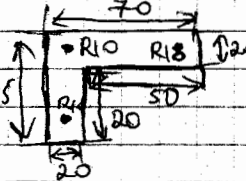
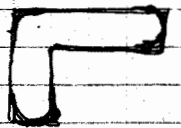
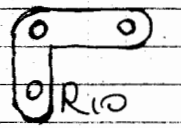
Название района или города:

Серокаменский район

Дата:

14.02.18г.

Подпись:

№	Наименование операции	Эскиз	Инструменты приспособления
1	Выборить заготовку и разметить		Лерная X
2	Рубка заготовки		Тиски станина лобзик ленточная
3	Разметить заготовку отверстия		Ленточная линейка
4	Отпилить заготовку и обрезать фаску		Тиски Напильник
5	Просверлить отверстия		Сверлильный станок
6	Отделка изделия		Наждачная бумага

Для экспертов

Критерии оценивания творческого задания с развёрнутым ответом

Задание 26

Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	К-во баллов	К-во баллов, выставленных жюри
1. Выполнение эскиза изделия: - указание на эскизе штрихпунктирной (осевой), выносных и размерных линий; - указание на эскизе габаритных размеров указанных в технических условиях (длины, диаметров, и т.д.).	3 б (2 б) (1 б)	
2. Оборудование, на котором изготовлено данное изделие – токарно-винторезный станок	1 б	
3. Технологические операции: подрезание торца, центрование, обтачивание уступов, наружных цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, опилование, чистовая отделка и полировка, отрезание заготовки	2 б	
4. Инструменты и приспособления: ключи для закрепления резцов и заготовки, центровочное сверло (центровка), слесарная линейка, штангенциркуль, резцы – проходной отогнутый, упорный, прямой, широкий резец, фасонный резец, отрезной резец, личной полукруглый напильник, надфиля, шлифовальная шкурка средней зернистости на тканевой основе, щетка-сметка Примечание. Если перечислено около 90% инструментов и приспособлений можно поставить 2 балла.	2 б	
5. Вид отделки: чистовая обработка, полировка	1 б	
6. Способы крепления ручки к дверце металлического шкафа. <i>1-й способ.</i> Разметить и просверлить отверстие с торца ручки и нарезать резьбу М4. Разметить и просверлить отверстие Ø 4,2 мм в дверце шкафа и соединить ручку с помощью винта М4. <i>2-й способ.</i> Разметить и просверлить два отверстия в основании ручки сверлом Ø 4,2 мм. Разметить и просверлить отверстия сверлом Ø 4,2 мм в дверце шкафа. Закрепить ручку к дверце шкафа винтами с гайкам М4	1 б	
Итого:	10 б	

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	1	
4.	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: - технологическая последовательность изготовления заготовки;	35		
	- разметка и изготовление заготовки по наружному контуру;	(4)	3	
	- разметка и сверление 3-х отверстий;	(13)	9	
	- качество и финишная обработка готового изделия (по плоскостям и кромкам);	(8)	6	
	- точность изготовления готового изделия	(4)	2	
5.	Уборка рабочего места	(6)	4	
6.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.)	1	1	
Итого:		40	31	

Председатель:

Члены жюри:

**Практическое задание для регионального этапа XIX Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2018 года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

9 класс

Ручная металлообработка

По чертежу с неполными данными изготовить г-образную крепежную пластину

Технические условия:

1. В центрах скругления заготовки R 10 мм просверлить три отверстия \varnothing 5 мм.
2. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру $\pm 0,5$ мм.
3. Выполнить чистовую финишную обработку *плоскостей и кромок*.

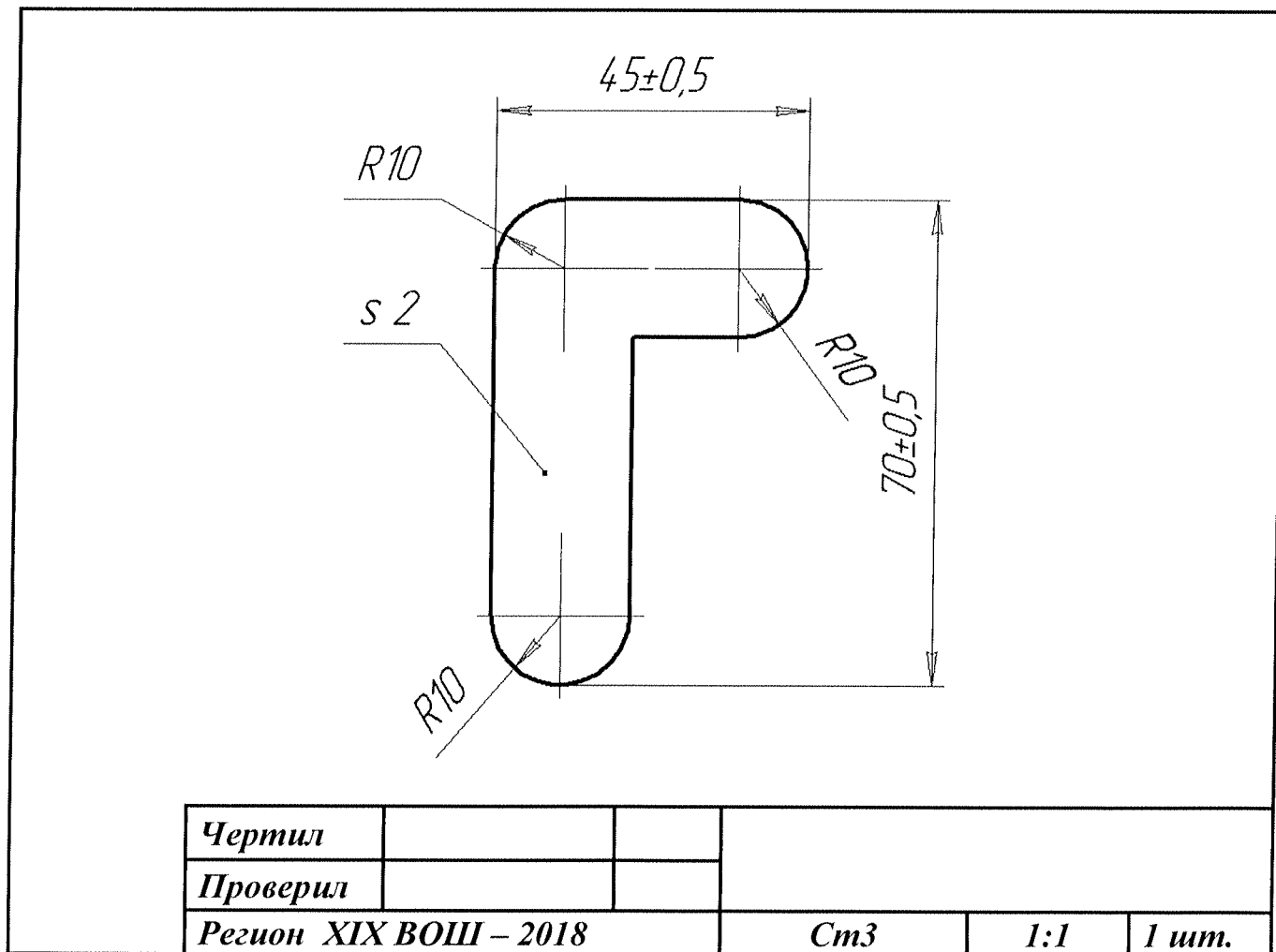


Рис. 1. Чертеж г-образной крепежной пластины