



РОССИЙСКАЯ  
ОЛИМПИАДА  
ШКОЛЬНИКОВ 2018

БЛАНК №

--	--	--	--	--	--

Региональный этап ВсОШ 2018  
по предмету «ТЕХНОЛОГИЯ»  
«Техника и техническое творчество»

Фамилия, имя, отчество полностью:

Лоико Константин Николаевич

Число, месяц, год рождения (ДД.ММ.ГГГГ):

02.10.2001

Класс учащегося:

10

За какой класс учащийся пишет работу:

10-11

Полное название образовательной организации по уставу:

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение гимназия №. им. А.С. Пушкина

Название района или города:

город Кизляр

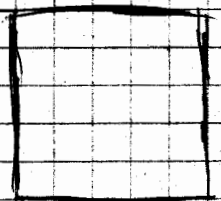
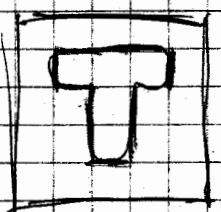
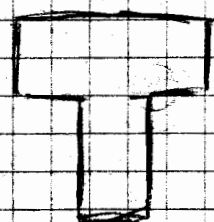
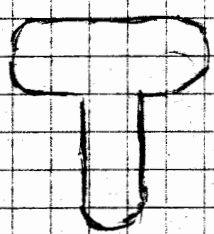
Дата:

Подпись:

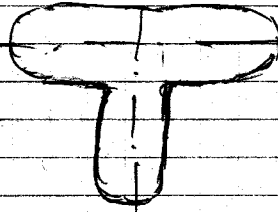
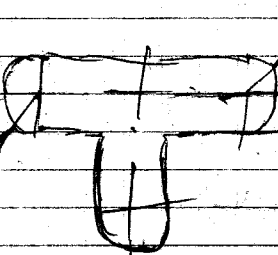
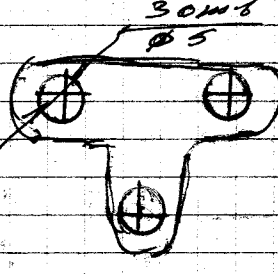
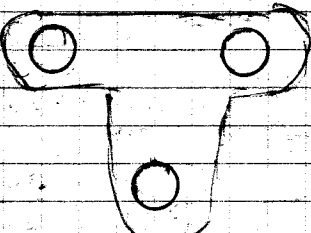
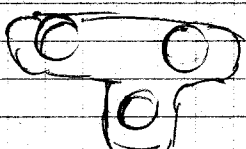
14.02.2018

Лоико

# Тех карта

Исследовательская выполненная работы	Эскиз	Раб. инструменты	Исполь инструм.
1) Выбор заготовки		зубило, молоток	молоток карандаш
2) Разметка заготовки, выпрямле ние.		станок молоток	молоток карандаш линейка циркуль
3) Вырезать первоначаль ную заготовку		молоток, зубило пилка	
4) Сделать ушко		молоток зубило станок	

# Тези картон

Технологическая карта	Эскиз	Рабочий черт.	Узел черт.
5) Обработка торца и зачистка		Напильник, наждачная бумага, станок	линейка
6) Чистка, шлифовка		наждачка, станок	
7) Разметка отверстий		станок, карандаш, керношко, штангенциркуль	линейка, циркуль, штангенциркуль
8) Просверлить отверстия		сверлильный станок, сверло	
9) Зачистка отверстий		станок напильник	

## Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	1	
4.	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями:	35		
	- технологическая последовательность изготовления заготовки;	(4)	3	
	- разметка и изготовление заготовки по наружному контуру;	(13)	8	
	- разметка и сверление 3-х отверстий;	(8)	7	
	- качество и финишная обработка готового изделия (по плоскостям и кромкам);	(4)	4	
	- точность изготовления готового изделия	(6)	4	
5.	Уборка рабочего места	1	1	
6.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.)	1	1	
<b>Итого:</b>		<b>40</b>	<b>31</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**

Практическое задание для регионального этапа XIX Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2018 года  
(номинация «Техника и техническое творчество»)

Ручная металлообработка 10-11 класс

По чертежу с неполными данными изготовить т-образную крепежную пластину

Технические условия:

1. В центрах скругления заготовки R 10 мм просверлить три отверстия  $\varnothing$  5 мм.
2. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру  $\pm 0,5$  мм.
3. Выполнить чистовую финишную обработку *плоскостей и кромок*.

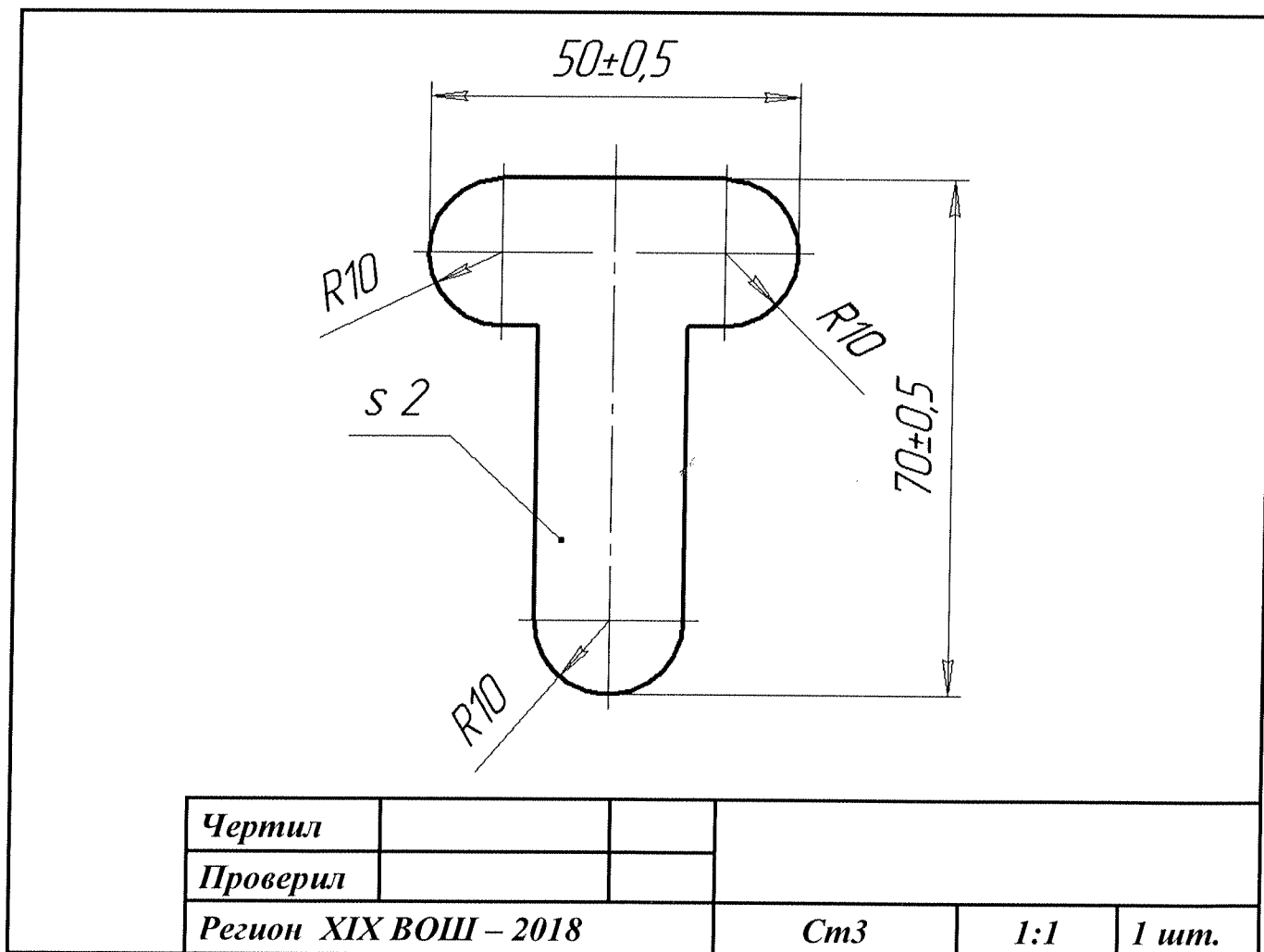


Рис. 1. Чертеж т-образной пластины